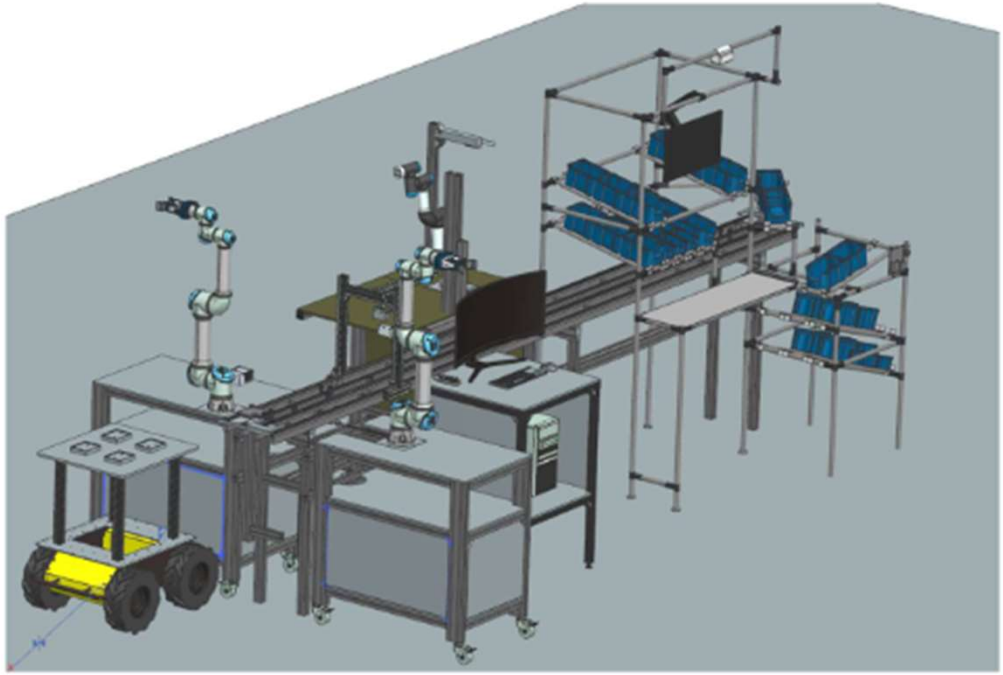
# Konzeption und Realisierung eines Demontageprozesses

Tobias Klösel
&
Lukas Treichel

TMP21

# Ziele:

- Kreislaufwirtschaft (Remanufacturing)
- Planung und Realisierung des gesamten Demontageprozesses
- Zusammenführung der einzelnen Schnittstellen



# Schnittstellen:

- SPS / Schaltschrank
- Digitaler Zwilling
- SAP
- Werkstückübergabe + Werkstückträger
- Handarbeitsplatz
- EoL
- Transfersystem

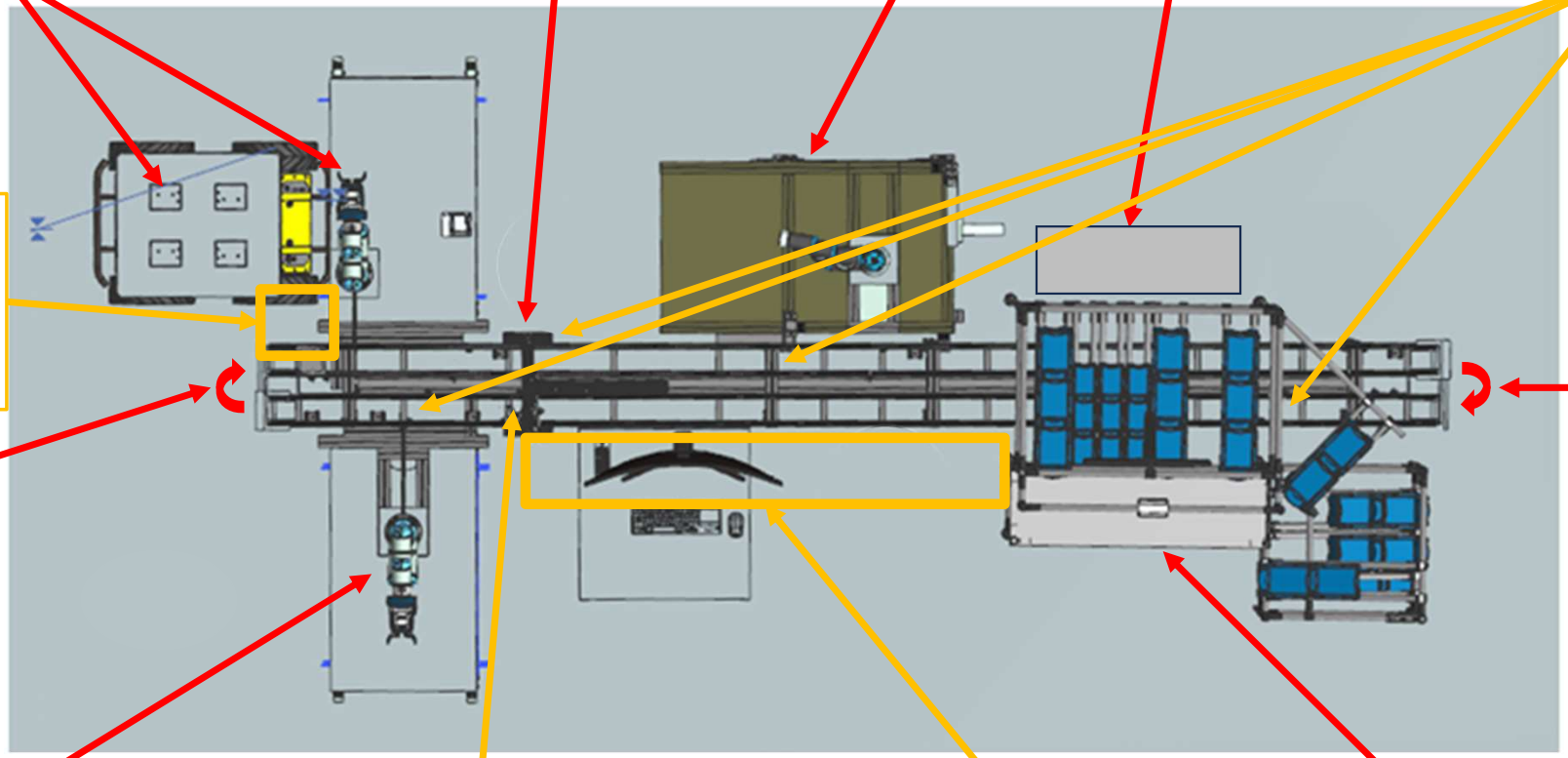
Entnahme der Demontagebauteile vom Transportroboter

Kamera: Teil auf Werkstückträger – Ja/Nein?

Bin Picking Station

Schaltschrank mit SPS

QR-Code Scanner zur Unterscheidung Montage/Demontage



Neue Kamera zur Erkennung der Demontageteile

Übergabe

Übergabe

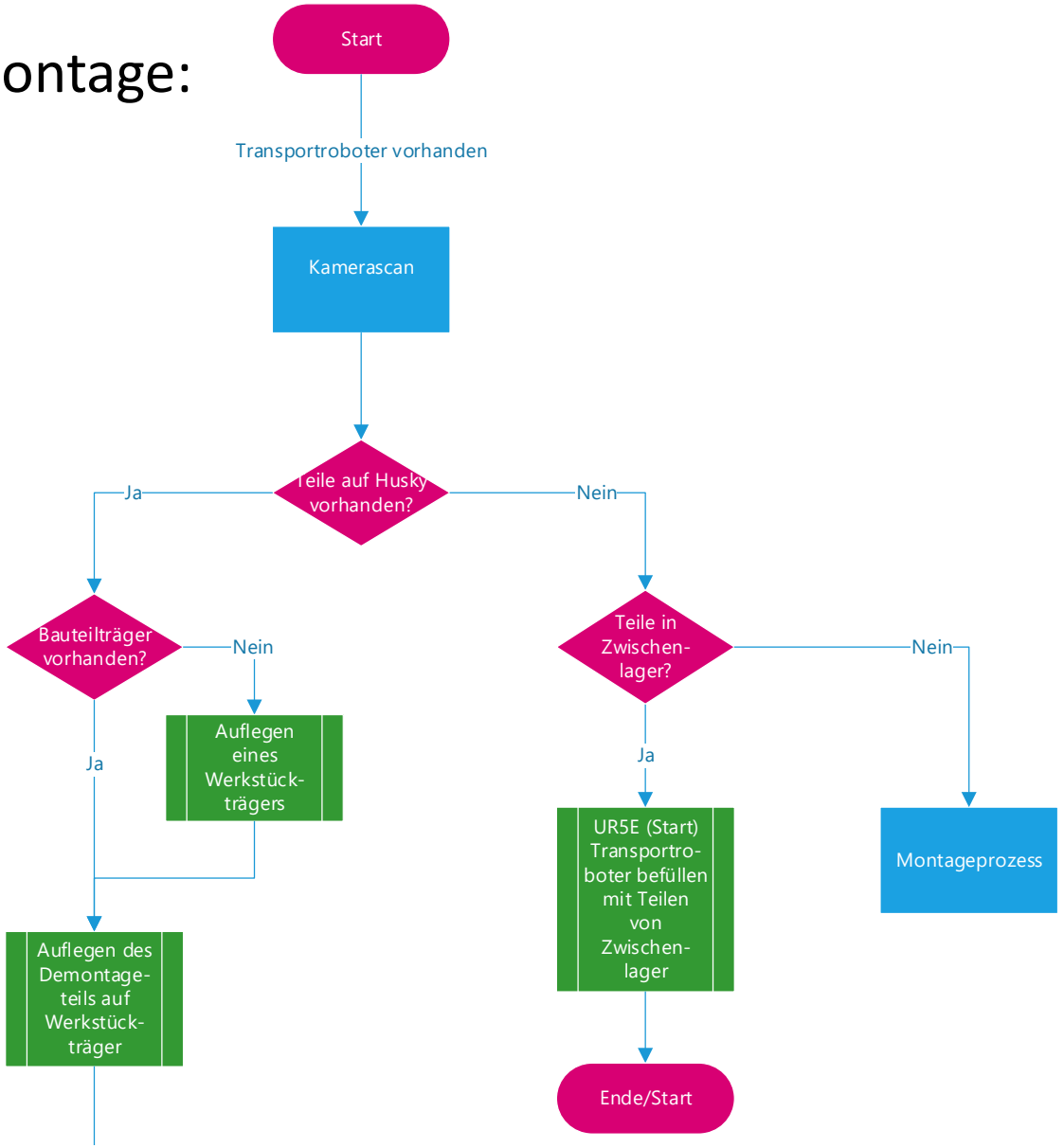
Sortierung der Teile (Kiste und Rollenbahn)

Künftig: EOL-Prüfung Demontage (Wenglor-Kamera)

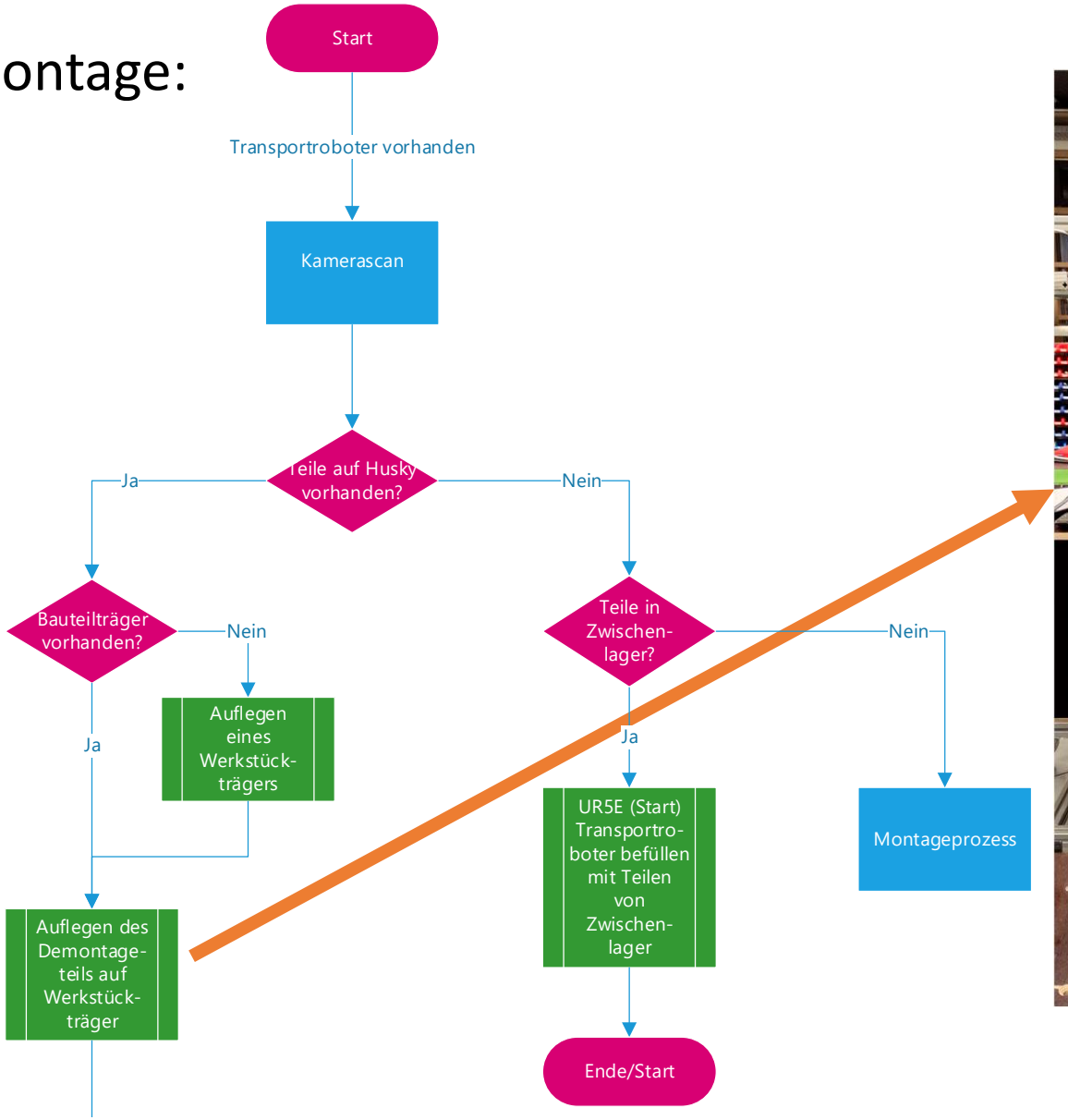
Rollenbahn für die Zulieferung eines i.O. geprüften Teils

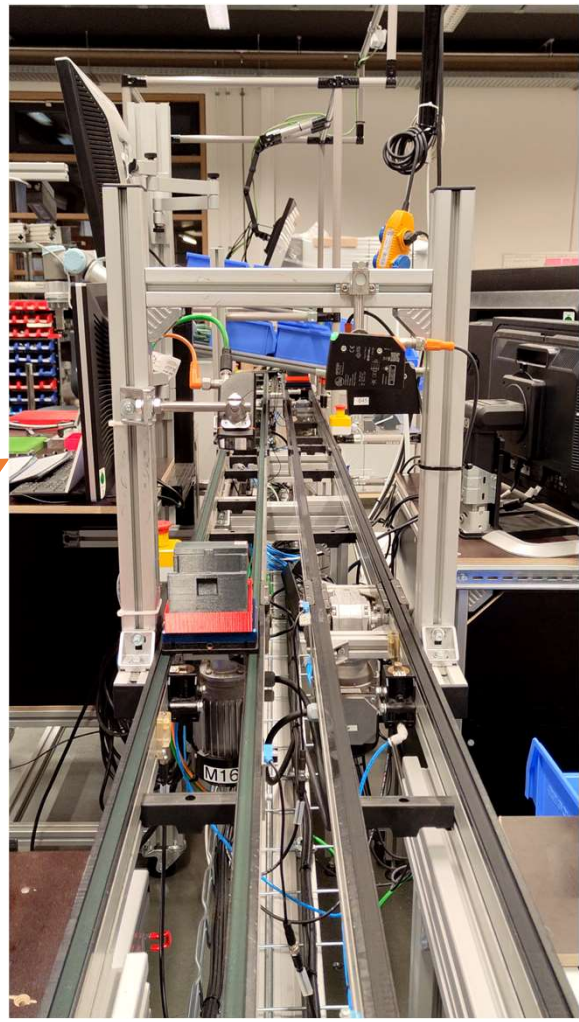
Handarbeitsplatz - Demontage der Teile

# Ablauf der Demontage:

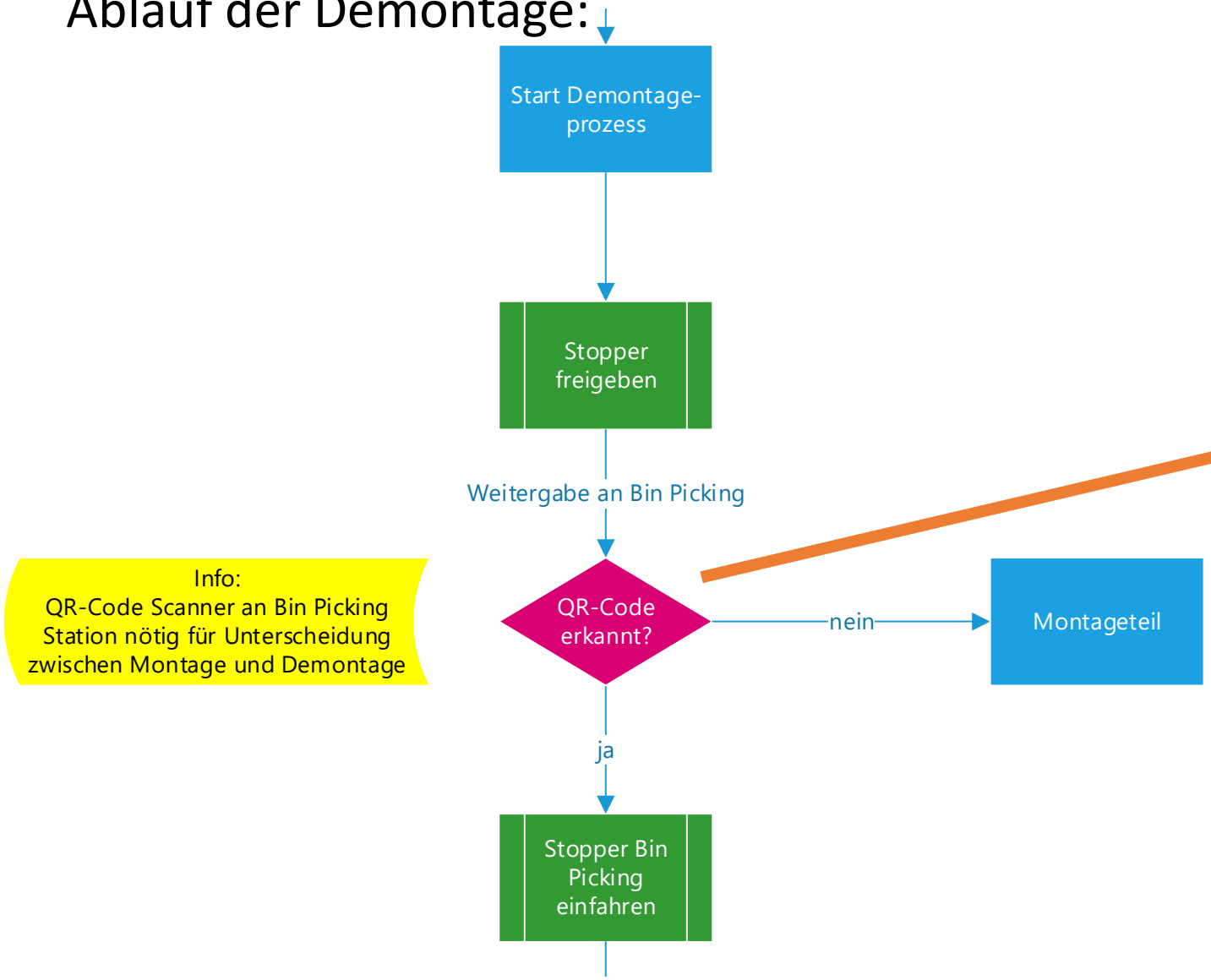


# Ablauf der Demontage:



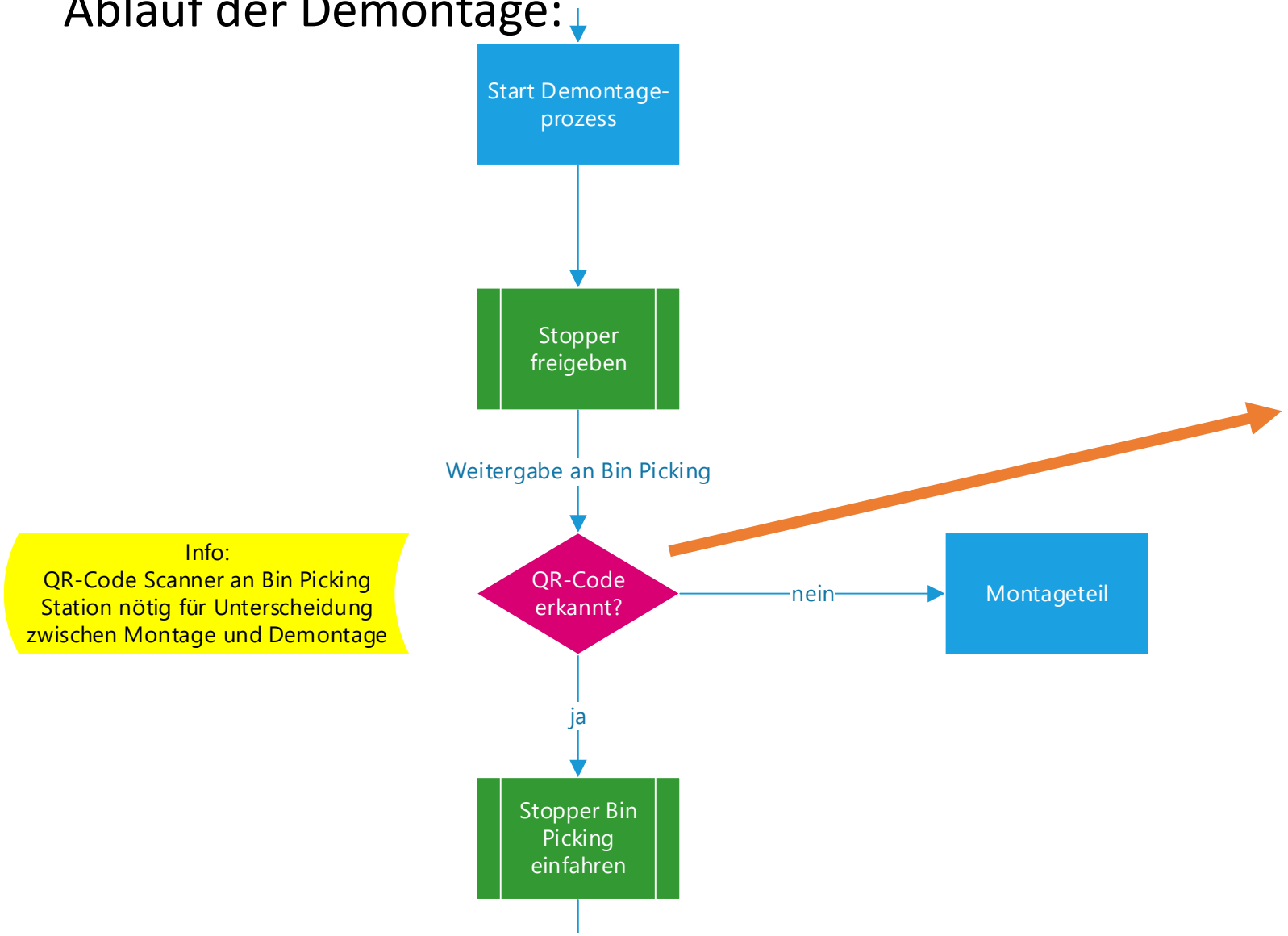



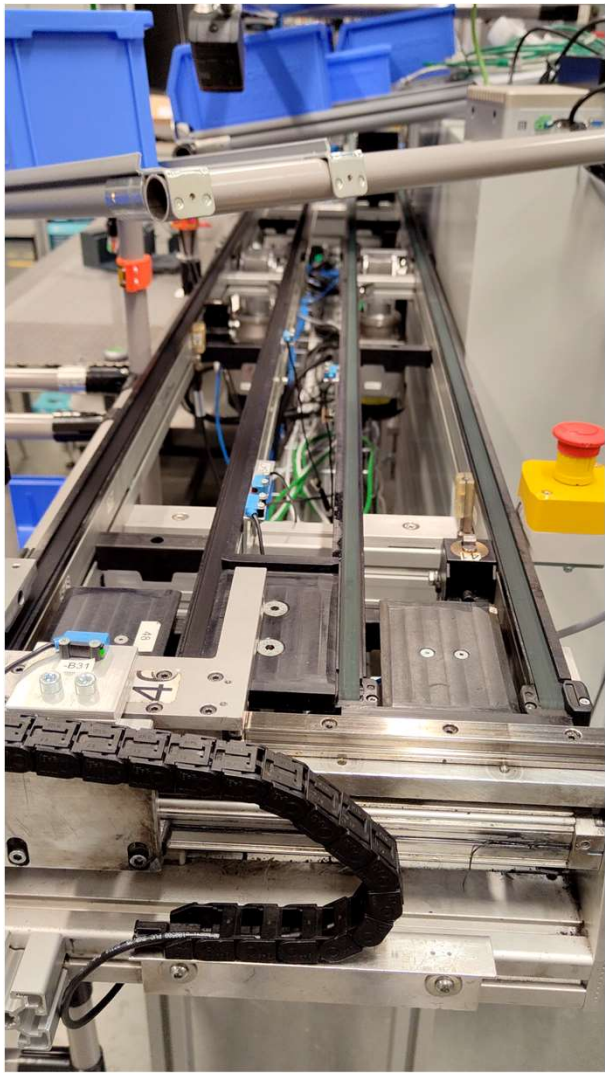
# Ablauf der Demontage:



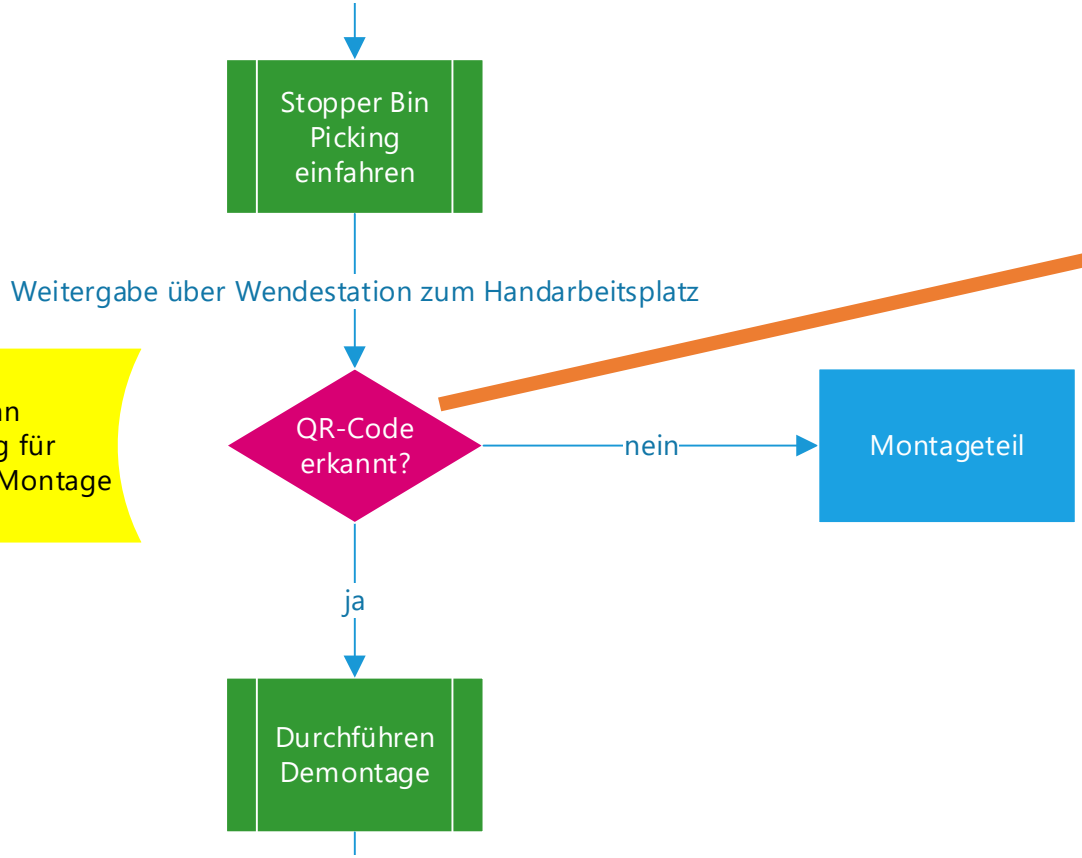



# Ablauf der Demontage:

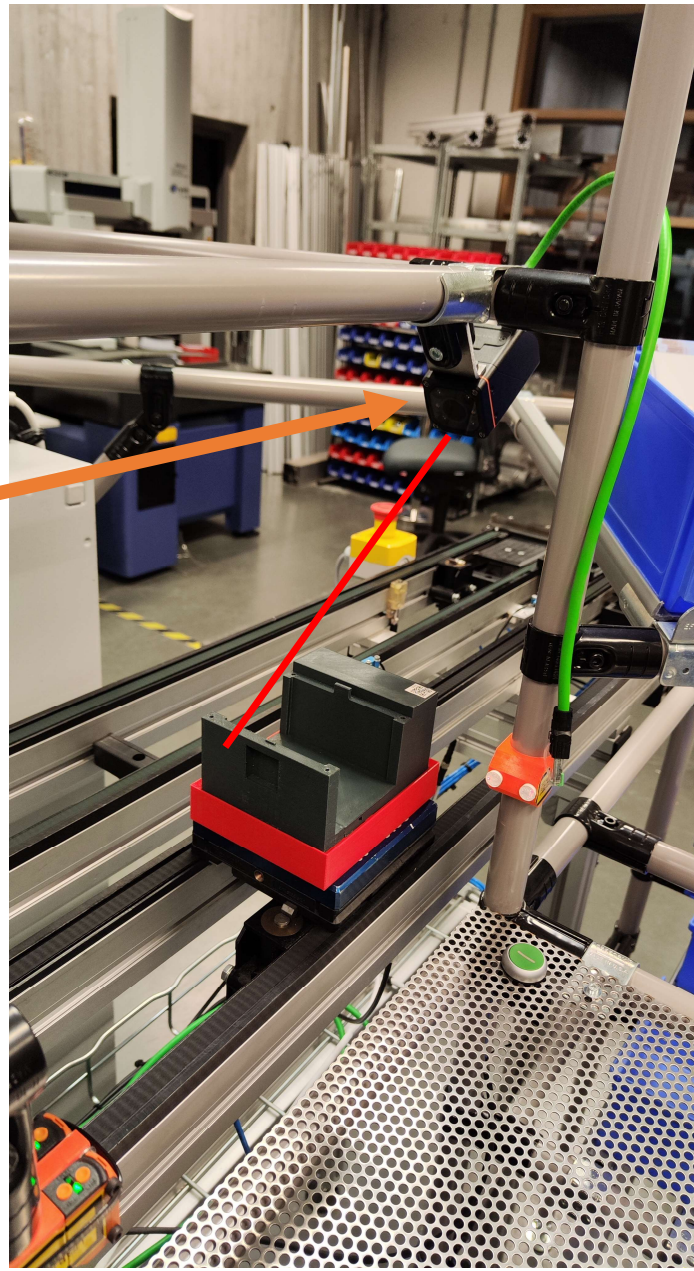


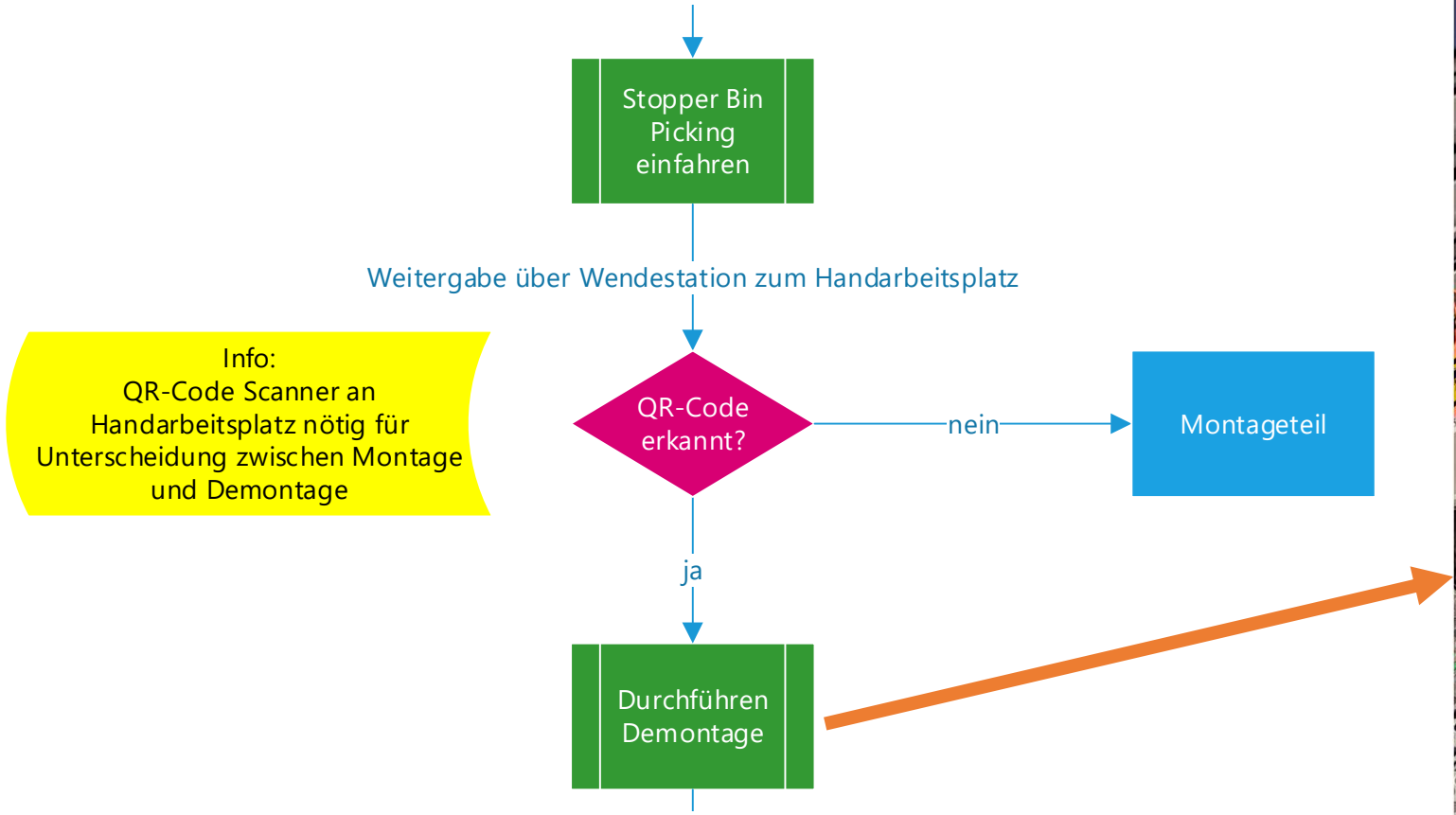
# Ablauf der Demontage:

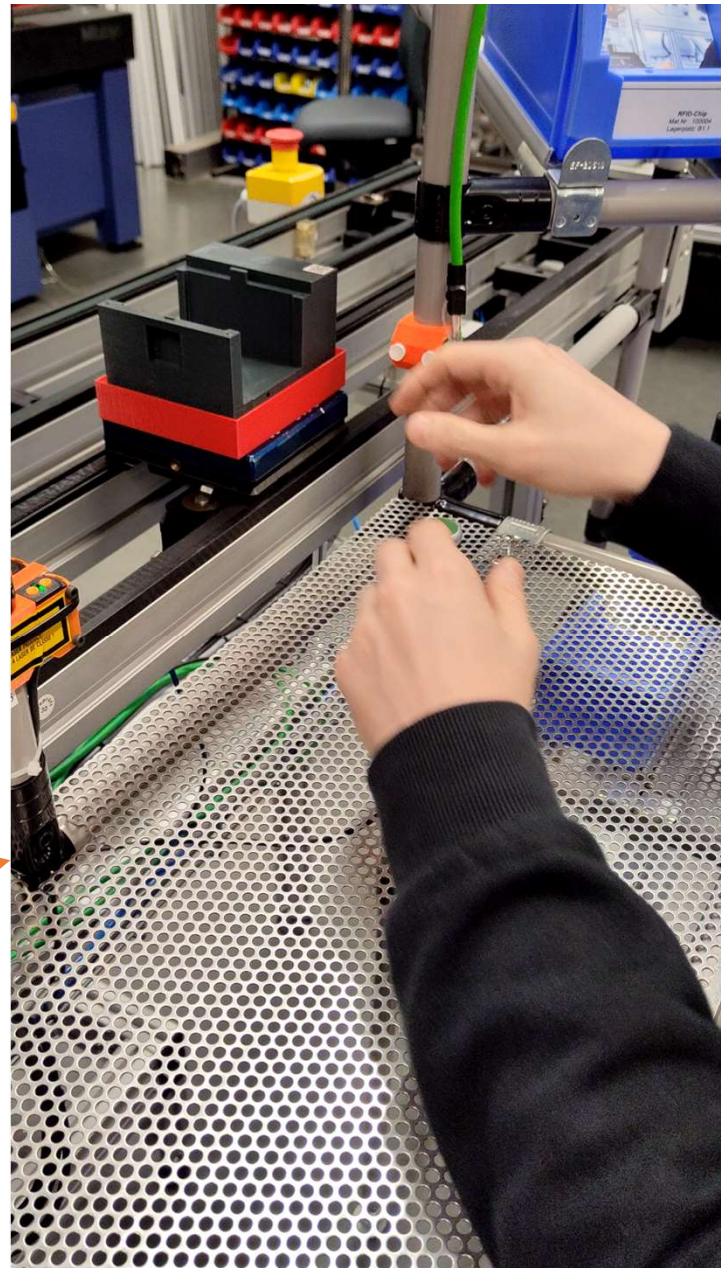



Info:
QR-Code Scanner an Handarbeitsplatz nötig für Unterscheidung zwischen Montage und Demontage

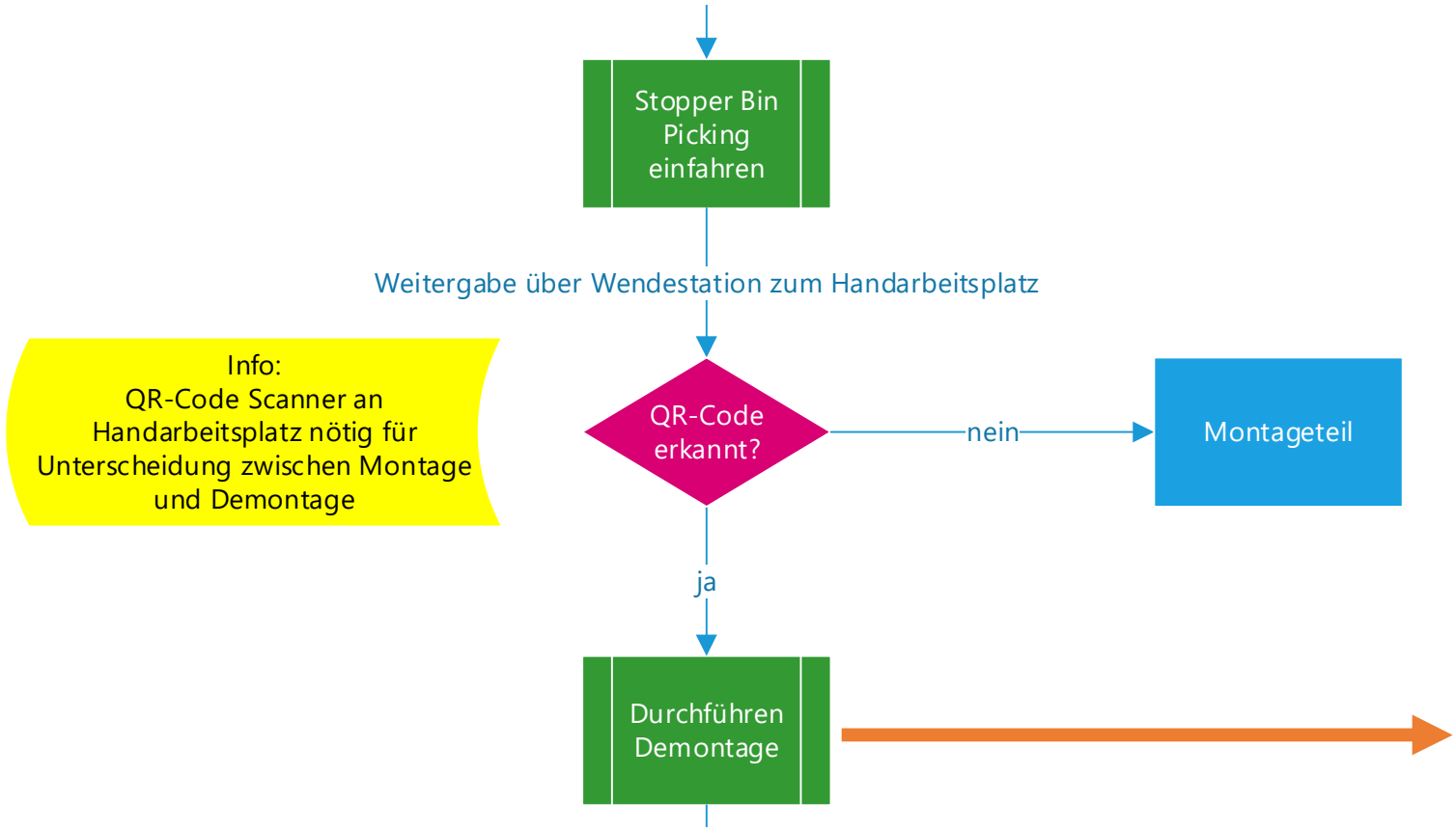


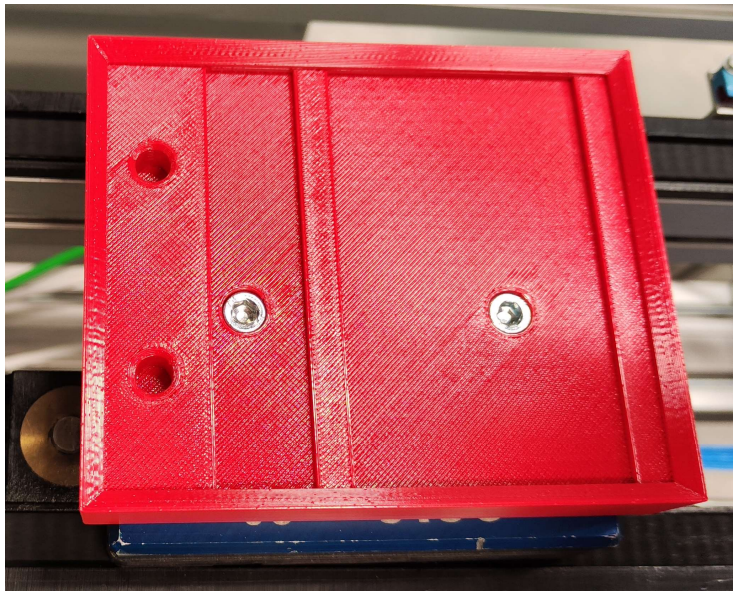
# Ablauf der Demontage:



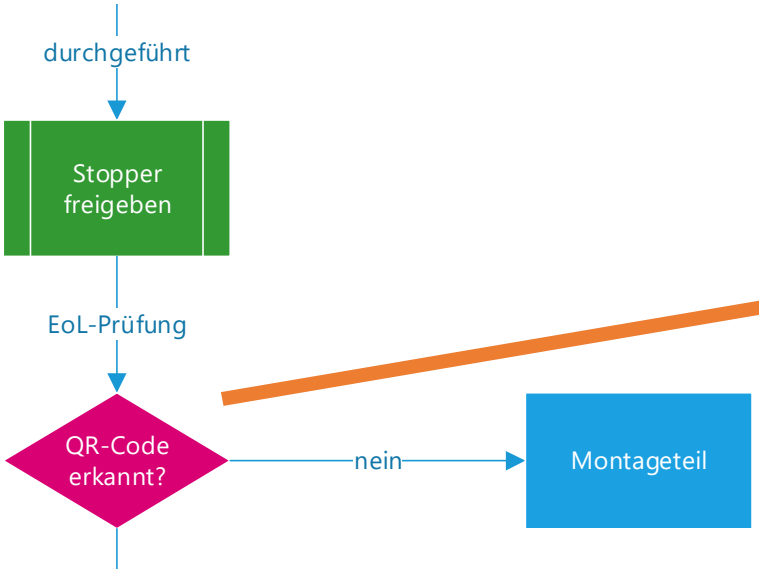



# Ablauf der Demontage:

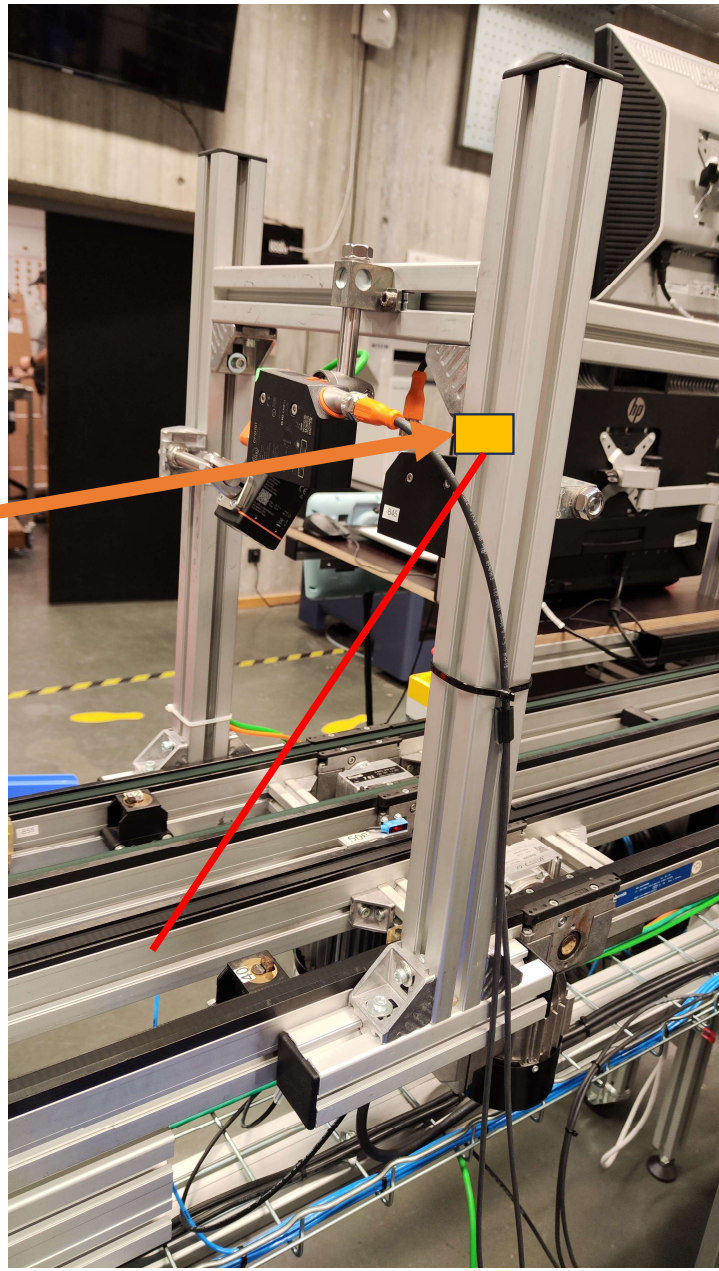


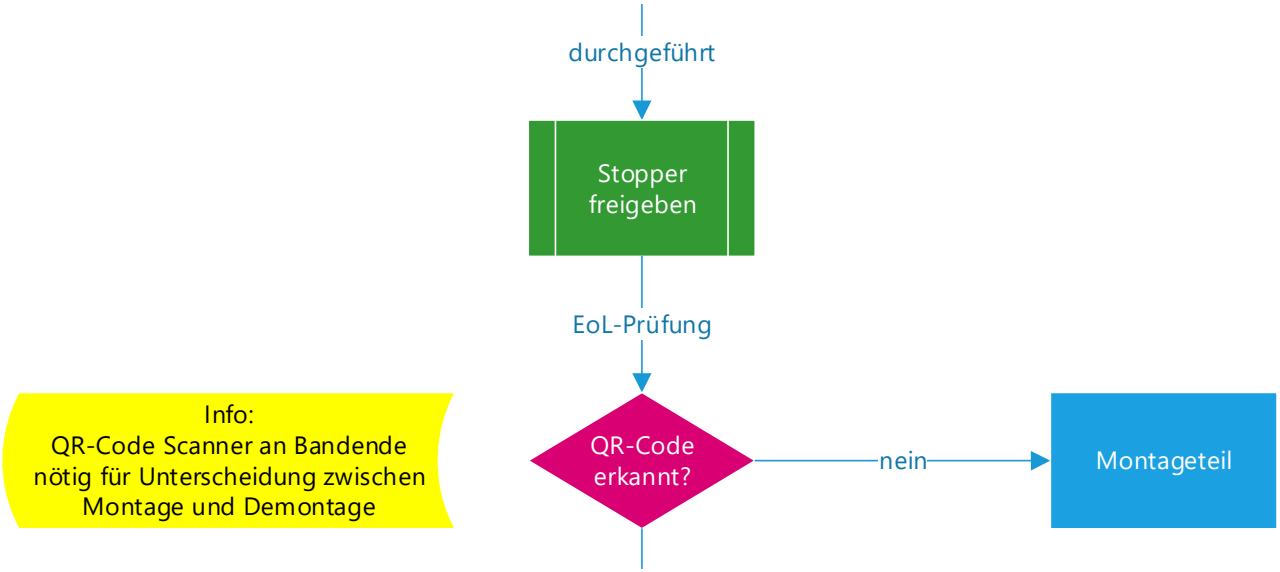
# Ablauf der Demontage:




Info:
QR-Code Scanner an Bandende nötig für Unterscheidung zwischen Montage und Demontage



# Ablauf der Demontage:






# Ablauf der Demontage:

